

RESIN PLUS

Esta resina de tipo estándar ofrece una calidad premium, permitiendo la impresión de piezas con capas finas y garantizando una excelente precisión en el proceso de moldeo.

Está disponible exclusivamente en color transparente. Ideal para: Prototipado, piezas de decoración, maquetas, modelos para odontología, miniaturas, educación, etc!



PRESENTACION: 1L y 1/2 L

COLOR DISPONIBLE:

Transparente

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Los modelos deben ser impresos en un sitio con temperatura ambiente de 25 a 30°C.
- Si es invierno se recomienda encender aire acondicionado.
- Verifique que la resina se encuentre a la temperatura ideal previo a su impresión y agite vigorosamente.
- Al manipular la resina siempre utilice guantes, gafas y mascarilla, se recomienda contar con extractor de aire o que la habitación cuente con ventilación adecuada.
- Requiere lavado con alcohol isopropílico y curado con una fuente de luz ultravioleta

Parámetros de Impresión

Tiempo de exposición (s)	3.2
Tiempo de exposición inferior (s)	35
Altura de capa (mm)	0.05
Distancia de elevación (mm)	4
Recuento de capas inferiores	5
Distancia de elevación inferior (mm)	4
Distancia de retracción (mm)	4
Distancia de retracción inferior (mm)	4
Velocidad de elevación (mm/min)	120
Velocidad de elevación inferior (mm/min)	120
Velocidad de retracción (mm/min)	120
Velocidad de retracción inferior (mm/min)	120

Propiedades

Viscosidad (mPa-s)	170-200
Densidad (g/cm ³)	1.08
Alargamiento de rotura (%)	28-35
Resistencia a la flexión (MPa)	47-70
Resistencia al impacto IZOD (J/m)	15-40
Dureza (Shore D)	82
Resistencia al desgarro (GPa)	N/A
Temperatura de distorsión	N/A
Resistencia a la tracción (MPa)	46-65