

RESIN PLUS PRO

Esta resina está compuesta principalmente por Ácido Poliláctico (PLA), un material biodegradable bajo condiciones adecuadas de compostaje. Debido a su naturaleza, presenta una baja emisión de olores durante el proceso de impresión, lo que la convierte en una opción ideal para ser utilizada en entornos cerrados, como oficinas o áreas con alta afluencia de personas.

Cuenta con un acabado suave y resistente, lo que la hace apropiada tanto para principiantes como para profesionales en el ámbito de la impresión 3D. Ideal para: Prototipado, piezas de decoración, maquetas, modelos para odontología, miniaturas, educación, etc!



PRESENTACION: 1L y 1/2 L

COLOR DISPONIBLE:



Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Los modelos deben ser impresos en un sitio con temperatura ambiente de 25 a 30°C.
- Si es invierno se recomienda encender aire acondicionado.
- Verifique que la resina se encuentre a la temperatura ideal previo a su impresión y agite vigorosamente.
- Al manipular la resina siempre utilice guantes, gafas y mascarilla, se recomienda contar con extractor de aire o que la habitación cuente con ventilación adecuada.
- Requiere lavado con alcohol isopropílico y curado con una fuente de luz ultravioleta

Parámetros de Impresión

| | |
|---|------|
| Tiempo de exposición (s) | 2 |
| Tiempo de exposición inferior (s) | 30 |
| Altura de capa (mm) | 0.05 |
| Distancia de elevación (mm) | 7 |
| Recuento de capas inferiores | 5 |
| Distancia de elevación inferior (mm) | 7 |
| Distancia de retracción (mm) | 7 |
| Distancia de retracción inferior (mm) | 7 |
| Velocidad de elevación (mm/min) | 70 |
| Velocidad de elevación inferior (mm/min) | 70 |
| Velocidad de retracción (mm/min) | 150 |
| Velocidad de retracción inferior (mm/min) | 150 |

Propiedades

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Viscosidad (mPa-s) | 200-400 |
| Densidad (g/cm ³) | 1.05 |
| Alargamiento de rotura (%) | 5 -15 |
| Resistencia a la flexión (MPa) | 70-80 |
| Resistencia al impacto IZOD (J/m) | 20-30 |
| Dureza (Shore D) | 80 |
| Resistencia al desgarro (GPa) | N/A |
| Temperatura de distorsión | N/A |
| Resistencia a la tracción (MPa) | 60 |