

RESIN FLEX PRO

Fabricada para ofrecer excelentes características de elongación a la rotura, elasticidad, resistencia al desgarro, tracción, flexión y compresión.

Esta resina también destaca por su rápido rebote y resistencia al desgaste, lo que la convierte en una opción ideal para aplicaciones que requieren durabilidad y flexibilidad.

Prototipado, piezas de decoración, tuberías, neumáticos, artículos deportivos, plantillas, etc.



PRESENTACION: 1L

COLOR DISPONIBLE:

Amarillo Translucido

Los parámetros de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar Test Inicial.

- Los modelos deben ser impresos en un sitio con temperatura ambiente de 25 a 30°C.
- Si es invierno se recomienda encender aire acondicionado.
- Verifique que la resina se encuentre a la temperatura ideal previo a su impresión y agite vigorosamente.
- Al manipular la resina siempre utilice guantes, gafas y mascarilla, se recomienda contar con extractor de aire o que la habitación cuente con ventilación adecuada.
- Requiere lavado con alcohol isopropílico y posteriormente curado con una fuente de luz ultravioleta, Controle adecuadamente el tiempo de poscurado, cuanto mayor sea el tiempo de exposición, mayor será la dureza del material, peor será la flexibilidad y más intenso será el color amarillo, la condición de la superficie pegajosa de las manos mejorará gradualmente en condiciones de poca luz interior.
- Evite la exposición a luz intensa para su posterior almacenamiento.
- Evite la rotura con el cuerpo principal: Coloque soporte más fuerte.
- Evite la dislocación por deformación: Soporte más denso. Retraso de apagado de luz: 6s

Parámetros de Impresión

Tiempo de exposición (s)	3
Tiempo de exposición inferior (s)	25
Altura de capa (mm)	0.05
Distancia de elevación (mm)	10
Recuento de capas inferiores	6
Distancia de elevación inferior (mm)	10
Distancia de retracción (mm)	10
Distancia de retracción inferior (mm)	10
Velocidad de elevación (mm/min)	60
Velocidad de elevación inferior (mm/min)	60
Velocidad de retracción (mm/min)	90
Velocidad de retracción inferior (mm/min)	90

Propiedades

Viscosidad (mPa-s)	600-1400
Densidad (g/cm ³)	1.02
Alargamiento de rotura (%)	100-350
Resistencia a la flexión (MPa)	/
Resistencia al impacto IZOD (J/m)	/
Dureza (Shore A)	60-90
Resistencia al desgarro (GPa)	8-30
Temperatura de distorsión	/
Resistencia a la tracción (MPa)	4-10