

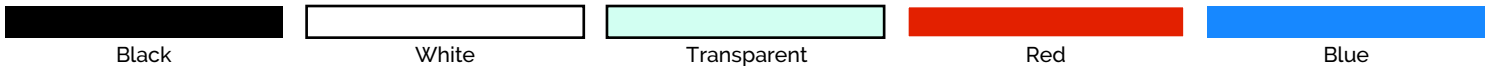
# POLICARBONATO

Policarbonato o más conocido como PC, es un plástico patentado por Bayer en los años 50. Es comúnmente conocido por ser un material con alta resistencia al impacto, a los arañazos, a la deformación térmica y mecánica, pero no es recomendado para la exposición a rayos uv. Ideal para prototipos funcionales, bisagras, piezas mecánicas.



DIAMETRO: 1.75 mm    BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Requiere secado en condiciones de humedad.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura mínima de 20°C.

## Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	220 - 270 °C
Temperatura Plataforma	100 - 110 °C
Cámara/Enclosure	Cerrada - 60°C
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	20 - 70 mm/s
Requiere Secado	7 horas a 80°C

## Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	60 - 71 MPa
Alargamiento a la Tracción (%)	6 - 150%
Resistencia a la tracción (MPa)	2410 MPa
Fuerza Flexible (MPa)	96 MPa
Módulo de Flexión	2.4 GPa
Fuerza de impacto IZOD	19 - 900 J/m
Dureza Rockwell	73-118