

# PLA CARBON HYPER SPEED

Filamento a base de PLA (Ácido Poliláctico) e incorporado con Fibras de Carbono que mejoran las propiedades de este material. Ideal para piezas que requieren alta rigidez que sean ligeras y cuenten con resistencia a los rayos UV. Además este material tiene un rendimiento en impresoras de Alta Velocidad de hasta 500 mm/s. Imprime tus piezas a altas velocidades y disfruta de la resistencia y facilidad de impresión con este filamento.

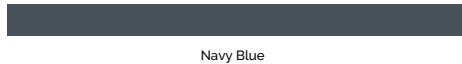


DIAMETRO: 1.75 mm    BOBINA: 1 KG

COLOR DISPONIBLE:



Olive Green



Navy Blue



Terracota

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo a una temperatura de entre 15 -a 25°C.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 30°C.
- Se recomienda boquilla resistente a la abrasión.

## Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	200 - 220 °C
Temperatura Plataforma	50°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	50 - 500 mm/s
Requiere Secado	4-6 horas a 55°C

## Propiedades

Resistencia a la tracción(MPa)	50 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	10%
Fuerza Flexible (MPa)	80 MPa
Módulo de flexión (MPa)	3191.612 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	2.863 kJ/m
Temperatura de Distorsión	62.9°C
Densidad	1.206g/cc