

# MADERA

(PLA CON FIBRAS DE MADERA)

Filamento PLA hecho a partir de almidón de maíz compuesto con fibras de madera por lo que las piezas resultantes tienen un aspecto y una textura similares a la madera real, pueden ser lijados y pulidos para obtener una superficie suave, y pueden ser barnizados o pintados como la madera natural.

Facil de imprimir. Ideal para prototipado, piezas de decoración, bustos, replicas de esculturas, maquetas, cosplay, etc



DIAMETRO: 1.75 mm/3 mm BOBINA: 1 KG

COLOR DISPONIBLE:

Madera

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de entre 15 a 30°C.

## Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	215 - 230 °C
Temperatura Plataforma	40°C - 60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	15 - 40 mm/s
Requiere Secado	6 horas a 45°C

## Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	60 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	29%
Resistencia a la Flexión (MPa)	87 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	3642 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	7 kJ/m
Temperatura de Distorsión	45°C, 0.45MPa
Densidad	0.70g/cm <sup>3</sup>