

HIPS

Filamento Poliestireno de Alto Impacto o mejor conocido como HIPS, es soluble en D-limoneno, lo cual lo hace apto para imprimir estructuras de soporte de otros materiales si se dispone de una impresora 3D de doble extrusor. Soporte para piezas con geometrías complejas, cavidades internas o voladizos grandes. Generalmente usado como filamento de soporte en ABS

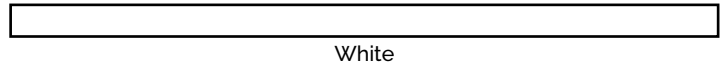


DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLORES DISPONIBLES:



Black



White

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Requiere secado en condiciones de humedad.
- Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	235 - 255 °C
Temperatura Plataforma	70°C - 90°C
Cámara/Enclosure	Cerrada - 35°C
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	20 - 60 mm/s
Requiere Secado	4 - 6 horas a 80°C

Propiedades

Tensión de rotura(MPa)	27 MPa
Alargamiento por Rotura (%)	55%
Resistencia a la Flexión (MPa)	39 MPa
Modulo de Elasticidad (MPa)	2280 MPa
Resistencia al Impacto IZOD	11 kJ/m
Temperatura de Distorsión	80°C, 0.45MPa
Densidad	1.05 g/cm ³