

FIBRA DE VIDRIO PETG

Este material combina las propiedades del PETG (Tereftalato de Polietileno modificado con Glicol) con el refuerzo de Fibra de Vidrio, ofreciendo un equilibrio entre resistencia, estabilidad y facilidad de uso.

Posee una excelente resistencia química, lo que lo hace adecuado para entornos exigentes. Su estabilidad dimensional garantiza precisión y confiabilidad incluso en aplicaciones críticas. Además, es un material duradero que mantiene su desempeño en condiciones de uso continuo a temperaturas de hasta 80°C.

Aplicaciones: Es ideal para la fabricación de herramientas y componentes en diversas industrias donde se requiere una combinación de resistencia, versatilidad y confiabilidad.



DIAMETRO: 1.75 mm BOBINA: 1 KG

COLOR DISPONIBLE:

Natural

Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar test Inicial.

- Requiere secado en condiciones de humedad. Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.
- Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.
- Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C
- Por la naturaleza del material se recomienda acompañar su uso con equipo diseñado para eliminar la humedad del filamento.

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor	265 - 300 °C
Temperatura Plataforma	100° C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 150 mm/s
Requiere Secado	5 horas a 70 °C

Propiedades

Tensión máxima (MPa)	50 MPa
Alargamiento por rotura (%)	2,60%
Resistencia a la flexión (MPa)	55 MPa
Modulo de tracción (MPa)	3003 MPa
Resistencia al impacto IZOD	5 kJ/m
Temperatura de distorsión	80°C
Densidad	1.42 g/cm ³